

Số: 485/QĐ-ĐHSPKTND

Nam Định, ngày 19 tháng 7 năm 2019

QUYẾT ĐỊNH
Về việc công nhận tốt nghiệp và cấp bằng thạc sĩ

HIỆU TRƯỞNG TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT NAM ĐỊNH

Căn cứ Quyết định số 06/2007/QĐ-BLĐTBXH ngày 22/3/2007 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội về việc ban hành Quy chế phân cấp quản lý viên chức trong các đơn vị sự nghiệp thuộc Bộ;

Căn cứ Quyết định số 505/QĐ-LĐTBXH ngày 09/4/2019 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội về việc quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Nam Định;

Căn cứ Quyết định số 346/QĐ-ĐHSPKTND ngày 07/5/2018 của Hiệu trưởng Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Nam Định về việc ban hành Quy chế Đào tạo trình độ thạc sĩ của Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Nam Định;

Căn cứ Biên bản họp ngày 09/7/2019 của Hội đồng xét tốt nghiệp thạc sĩ chuyên ngành Kỹ thuật cơ khí, khóa 2 (2016-2018),

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Công nhận tốt nghiệp và cấp bằng thạc sĩ cho 08 học viên khóa 2, chuyên ngành Kỹ thuật cơ khí (có danh sách kèm theo).

Điều 2. Các học viên có tên tại Điều 1 được hưởng quyền lợi theo quy định hiện hành.

Điều 3. Trưởng phòng Đào tạo, Trưởng phòng Công tác sinh viên, Trưởng phòng Kế toán - Tài chính, Trưởng khoa Cơ khí và các học viên có tên trong danh sách tại Điều 1 chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này. /.

Nơi nhận:

- Như Điều 3;
- Lưu: VT, ĐT (5 bộ).

HIỆU TRƯỞNG



TS. Trần Văn Khiêm

BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
TRƯỜNG ĐẠI HỌC
SƯ PHẠM KỸ THUẬT NAM ĐỊNH

DANH SÁCH HỌC VIÊN

Được công nhận tốt nghiệp và cấp bằng thạc sĩ
Chuyên ngành Kỹ thuật cơ khí, khóa học 2016-2018

(Kèm theo Quyết định số 48/SQĐ-ĐHSPKTND ngày 19 tháng 7. năm 2019
của Hiệu trưởng Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Nam Định)

STT	Mã HV	Họ và tên	Ngày sinh	Giới tính	Nơi sinh	Tên đề tài luận văn	Số tín chỉ tích lũy		Điểm TB các học phần theo thang điểm 10	Điểm luận văn theo thang điểm 10	Trình độ Tiếng Anh
							Các học phần	Luận Văn			
1	1660520001	Phạm Văn Chí	04/08/1983	Nam	Nam Định	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số chế độ hàn đến chất lượng mối hàn khi hàn thép C45 bằng công nghệ hàn ma sát quay	48	12	8,33	9,00	B1
2	1660520002	Đỗ Văn Chiến	18/06/1981	Nam	Thanh Hóa	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ hàn MIG đến chất lượng liên kết hàn giáp mối hợp kim nhôm A 6061	48	12	8,14	9,10	B1
3	1660520003	Hoàng Tiến Đạt	11/07/1981	Nam	Hải Phòng	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ hàn hồ quang điện cực lõi thuốc (FCAW) đến ứng suất và biến dạng của mối hàn giáp mối một phía trong chế tạo vỏ tàu thủy	48	12	8,60	9,30	B1
4	1660520005	Phan Quốc Lập	24/10/1981	Nam	Hòa Bình	Nghiên cứu giải pháp thiết kế cải tiến mẫu chân gờng chiếu hậu trên xe ô tô TOYOTA VIOS	48	12	7,96	8,80	B1
5	1660520008	Nguyễn Đức Quảng	10/10/1983	Nam	Nam Định	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi gia công chi tiết thép P20 trên máy cắt dây CNC mã hiệu GOLDSUN GS-5060A	48	12	8,34	8,70	B1
6	1660520009	Trần Văn Thắng	24/09/1985	Nam	Nam Định	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt gia công khi tiện thép 40Cr trên máy tiện CNC MASCUT AC 1840	48	12	8,31	8,80	B1

STT	Mã HV	Họ và tên	Giới tính	Nơi sinh	Tên đề tài luận văn	Số tín chỉ theo quy định	Số tín chỉ tích lũy		Điểm TBC các học phần theo thang điểm 10	Điểm luận văn theo thang điểm 10	Trình độ Tiếng Anh
							Các học phần	Luận văn			
7	1660520010	Hoàng Thị Trang	Nữ	Thanh Hóa	Nghiên cứu ảnh hưởng của mòn dao đến lực cắt khi tiện thép 9XC qua tôi bằng dao gấn mảnh PCBN	60	48	12	8,05	8,70	B1
8	1660520011	Bùi Quốc Trình	Nam	Nam Định	Nghiên cứu lựa chọn chế độ cắt hợp lý khi tiện CNC thép 40Cr đã nhiệt luyện đăm bảo đông thời hai chỉ tiêu độ chính xác kích thước và độ nhám bề mặt nhằm phục vụ cho chế tạo xupap động cơ đốt trong	60	48	12	8,14	8,70	B1

Ấn định danh sách 08 HV *TR*

HIỆU TRƯỞNG



Hiệu Trưởng

TS. Trần Văn Khảm